ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕГАТРОН"
Место нахождения (адрес юридического лица): 115114, Россия, г. Москва, ул. Кожевническая, д. 16, стр.4, ком. 4
Адрес места осуществления деятельности: 182111, Россия, Псковская область, город Великие Луки, улица Малышева, дом 32А
Основной государственный регистрационный номер 5147746314128.
Телефон: 8 (495) 103-40 -40 Адрес электронной почты: info@megatronrus.ru
в лице Генерального директора Стенякина Кирилла Викторовича
заявляет, что Расширительные баки, торговой марки SPL, типы: LVF, LVS, LVA, BEC F, LVB,RM,RB,RMS,RBS,FM,FMS,PWR,PWF,PWRS,PWFS.
Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕГАТРОН"
Место нахождения (адрес юридического лица): 115114,Россия, г. Москва, ул. Кожевническая, д. 16, стр.4, ком. 4
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 182111, Россия, Псковская область, город Великие Луки, улица Малышева, дом 32А
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8479899707
Серийный выпуск
соответствует требованиям
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)
Декларация о соответствии принята на основании
Протоколов испытаний №№ CLS24-21-05-005, CLS24-21-05-006 от 21.05.2024 года, выданных ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КЛЕВЕР"
(аттестат аккредитации РОСС RU.32055.ИЛ.00010)
Схема декларирования соответствия: 1д
Дополнительная информация
Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды", срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в акте(ах) отбора.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 20.05.2029 включительно.

.11.

(подпись)

Стенякин Кирилл Викторович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA04.B.47279/24

Дата регистрации декларации о соответствии: 21.05.2024

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КЛЕВЕР"
109316, город Москва, ул Талалихина, д. 41 стр. 9, помещ. 7н/6
ОГРН 1237700623445/ ИНН 9703155822
Аттестат аккредитации № РОСС RU.32055.ИЛ.00010 от 29.11.2023
Адрес электронной почты: allur_21@rambler.ru

Утверждаю

Руководитель ООО "КЛЕВЕР"

_____ С.Ш. Калимулин

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № CLS24-21-05-005 от 21.05.2024 г.

Место проведения испытаний:	Испытательный центр ООО «КЛЕВЕР»
Заявитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕГАТРОН" Место нахождения (адрес юридического лица): 115114, г. Москва, ул Кожевническая, д. 16, стр.4, ком. 4
Наименование продукции:	Расширительный бак, торговой марки SPL, типы: LVF.
Изготовитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕГАТРОН" Место нахождения (адрес юридического лица): 115114, г. Москва, ул Кожевническая, д. 16, стр.4, ком. 4
Нормативный документ на соответствие которому проводятся испытания	ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Дата получения образца	07.05.2024 г.

Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.2.003-91

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
1. Общие положения			
1.1	Производственное оборудование должно обеспечивать безопасность работающих при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию и эксплуатации как в случае автономного использования, так и в составе технологических комплексов при соблюдении требований (условий, правил), предусмотренных эксплуатационной документацией.		С
1.2	Безопасность конструкции производственного оборудования обеспечивается:		
	1) выбором принципов действия и конструктивных решений, источников энергии и характеристик энергоносителей, параметров рабочих процессов, системы управления и ее элементов;		С
	2) минимизацией потребляемой и накапливаемой энергии при функционировании оборудования;		С
	3) выбором комплектующих изделий и материалов для изготовления конструкций, а также применяемых при эксплуатации;		С
	4) выбором технологических процессов изготовления;		С
	5) применением встроенных в конструкцию средств защиты работающих, а также средств информации, предупреждающих о возникновении опасных (в том числе пожаровзрывоопасных) ситуаций*;		С
	6) надежностью конструкции и ее элементов (в том числе дублированием отдельных систем управления, средств защиты и информации, отказы которых могут привести к созданию опасных ситуаций);		С
	7) применением средств механизации, автоматизации (в том числе автоматического регулирования параметров рабочих процессов) дистанционного управления и контроля;		С
	8) возможностью использования средств защиты, не входящих в конструкцию;		С
	9) выполнением эргономических требований;		С
	10) ограничением физических и нервнопсихических нагрузок на работающих.		С
1.3	Требования безопасности к производственному оборудованию конкретных групп, видов, моделей (марок) устанавливаются на основе требований настоящего стандарта с учетом:		
	1) особенностей назначения, исполнения и условий эксплуатации;		С
	2) результатов испытаний, а также анализа опасных ситуаций (в том числе пожаровзрывоопасных), имевших место при эксплуатации аналогичного оборудования;		С
	3) требований стандартов, устанавливающих допустимые значения опасных и вредных производственных факторов;		С
	4) научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, а также анализа средств и методов обеспечения безопасности на лучших мировых аналогах;		С
	5) требований безопасности, установленных международными и региональными стандартами и другими документами к аналогичным группам, видам, моделям (маркам) производственного оборудования;		С
	6) прогноза возможного возникновения опасных ситуаций на вновь		С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	создаваемом или модернизируемом оборудовании.		
	Требования безопасности к технологическому комплексу должны также учитывать возможные опасности, вызванные совместным функционированием единиц производственного оборудования, составляющих комплекс.		С
1.4	Каждый технологический комплекс и автономно используемое производственное оборудование должны укомплектовываться эксплуатационной документацией, содержащей требования (правила), предотвращающие возникновение опасных ситуаций при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию и эксплуатации		С
1.5	Производственное оборудование должно отвечать требованиям безопасности в течение всего периода эксплуатации при выполнении потребителем требований, установленных в эксплуатационной документации		С
1.6	Производственное оборудование в процессе эксплуатации не должно загрязнять природную среду выбросами вредных веществ и вредных микроорганизмов в количествах выше допустимых значений, установленных стандартами и санитарными нормами.		С
2. Общие требования безопасности			
2.1	Требования к конструкции и ее отдельным частям		
2.1.1.	Материалы конструкции производственного оборудования не должны оказывать опасное и вредное воздействие на организм человека на всех заданных режимах работы и предусмотренных условиях эксплуатации, а также создавать пожаровзрывоопасные ситуации.		С
2.1.2	Конструкция производственного оборудования должна исключать на всех предусмотренных режимах работы нагрузки на детали и сборочные единицы, способные вызвать разрушения, представляющие опасность для работающих.		С
2.1.3	Конструкция производственного оборудования и его отдельных частей должна исключать возможность их падения, опрокидывания и самопроизвольного смещения при всех предусмотренных условиях эксплуатации и монтажа (демонтажа).		С
2.1.4	Конструкция производственного оборудования должна исключать падение или выбрасывание предметов (например, инструмента, заготовок, обработанных деталей, стружки), представляющих опасность для работающих, а также выбросов смазывающих, охлаждающих и других рабочих жидкостей.		С
2.1.5	Движущиеся части производственного оборудования, являющиеся возможным источником травмоопасности, должны быть ограждены или расположены так, чтобы исключалась возможность прикасания к ним работающего или использованы другие средства (например, двуручное управление), предотвращающие травмирование.		С
2.1.6.	Конструкция зажимных, захватывающих, подъемных и загрузочных устройств или их приводов должна исключать возможность возникновения опасности при полном или частичном самопроизвольном прекращении подачи энергии, а также исключать самопроизвольное изменение состояния этих устройств при восстановлении подачи энергии.		С
2.1.7	Элементы конструкции производственного оборудования не должны иметь острых углов, кромок, заусенцев и поверхностей с неровностями, представляющих опасность травмирования работающих, если их наличие не определяется функциональным назначением этих элементов. В последнем случае должны быть предусмотрены меры защиты работающих.		С
2.1.8.	Части производственного оборудования (в том числе трубопроводы гидро-, паро-, пневмосистем, предохранительные клапаны, кабели и		С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	др.), механическое повреждение которых может вызвать возникновение опасности, должны быть защищены ограждениями или расположены так, чтобы предотвратить их случайное повреждение работающими или средствами технического обслуживания.		
2.1.9.	Конструкция производственного оборудования должна исключать самопроизвольное ослабление или разъединение креплений сборочных единиц и деталей, а также исключать перемещение подвижных частей за пределы, предусмотренные конструкцией, если это может повлечь за собой создание опасной ситуации.		С
2.1.10	Производственное оборудование должно быть пожаровзрывобезопасным в предусмотренных условиях эксплуатации.		С
2.1.11.	Конструкция производственного оборудования, приводимого в действие электрической энергией, должна включать устройства (средства) для обеспечения электробезопасности.		С
2.1.11.1	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы исключить накопление зарядов статического электричества в количестве, представляющем опасность для работающего, и исключить возможность пожара и взрыва.		С
2.1.12.	Производственное оборудование, действующее с помощью неэлектрической энергии, должно быть выполнено так, чтобы все опасности, вызываемые этими видами энергии, были исключены.		С
2.1.13.	Производственное оборудование, являющееся источником шума, ультразвука и вибрации, должно быть выполнено так, чтобы шум, ультразвук и вибрация в предусмотренных условиях и режимах эксплуатации не превышали установленные стандартами допустимые уровни.		С
2.1.14	Производственное оборудование, работа которого сопровождается выделением вредных веществ (в том числе пожаровзрывоопасных), и вредных микроорганизмов, должно включать встроенные устройства для их удаления или обеспечивать возможность присоединения к производственному оборудованию удаляющих устройств, не входящих в конструкцию.		С
	Устройство для удаления вредных веществ и микроорганизмов должно быть выполнено так, чтобы концентрация вредных веществ и микроорганизмов в рабочей зоне, а также их выбросы в природную среду не превышали значений, установленных стандартами и санитарными нормами.		С
2.1.15.	Производственное оборудование должно быть выполнено так, чтобы воздействие на работающих вредных излучений было исключено или ограничено безопасными уровнями.		С
	При использовании лазерных устройств необходимо:		
	-исключить непреднамеренное излучение;		НП
	-экранировать лазерные устройства так, чтобы была исключена опасность для здоровья работающих.		НП
2.1.16.	Конструкция производственного оборудования и (или) его размещение должны исключать контакт его горючих частей с пожаровзрывоопасными веществами, а также исключать возможность соприкасания работающего с горячими или переохлажденными частями или нахождение в непосредственной близости от таких частей, если это может повлечь за собой травмирование, перегрев или переохлаждение работающего.		С
2.1.17	Конструкция производственного оборудования должна исключать опасность, вызываемую разбрызгиванием горячих обрабатываемых и (или) используемых при эксплуатации материалов и веществ.		С
2.1.18	Производственное оборудование должно быть оснащено местным освещением, если его отсутствие может явиться причиной		С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	перенапряжения органа зрения или повлечь за собой другие виды опасности.		
	Местное освещение, его характеристика и места расположения должны устанавливаться в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок)		С
2.1.19.	Конструкция производственного оборудования должна исключать ошибки при монтаже, которые могут явиться источником опасности. В случае, когда данное требование может быть выполнено только частично, эксплуатационная документация должна содержать порядок выполнения монтажа, объем проверок и испытаний, исключающих возможность возникания опасных ситуаций из-за ошибок монтажа.		С
2.1.19.1.	Трубопроводы, шланги, провода, кабели и другие соединяющие детали и сборочные единицы должны иметь маркировку в соответствии с монтажными схемами.		С
2.2.	Требования к рабочим местам		
2.2.1.	Конструкция рабочего места, его размеры и взаимное расположение элементов должны обеспечивать безопасность при использовании производственного оборудования по назначению, техническом обслуживании, ремонте и уборке, а также соответствовать эргономическим требованиям.		С
	Необходимость наличия на рабочих местах средств пожаротушения и других средств, используемых в аварийных ситуациях, должна быть установлена в стандартах, технических условиях и эксплуатационной документации на производственное оборудование конкретных групп, видов, моделей (марок).		С
2.2.2	Размеры рабочего места и размещение его элементов должны обеспечивать выполнение рабочих операций в удобных рабочих позах и не затруднять движений работающего.		С
2.2.3	При проектировании рабочего места следует предусматривать возможность выполнения рабочих операций в положении сидя или при чередовании положений сидя и стоя, если выполнение операций не требует постоянного передвижения работающего.		С
	Конструкции кресла и подставки для ног должны соответствовать эргономическим требованиям.		С
2.3	Требования к системе управления		
2.3.1	Система управления должна обеспечивать надежное и безопасное ее функционирование на всех предусмотренных режимах работы производственного оборудования и при всех внешних воздействиях, предусмотренных условиями эксплуатации. Система управления должна исключать создание опасных ситуаций из-за нарушения работающим (работающими) последовательности управляющих действий.		С
2.3.2	Система управления производственным оборудованием должна включать средства экстренного торможения и аварийного останова (выключения), если их использование может уменьшить или предотвратить опасность.		С
2.3.3.	В зависимости от сложности управления и контроля за режимом работы производственного оборудования система управления должна включать средства автоматической нормализации режима работы или средства автоматического останова, если нарушение режима работы может явиться причиной создания опасной ситуации.		С
	Система управления должна включать средства сигнализации и другие средства информации, предупреждающие о нарушениях функционирования производственного оборудования, приводящих к возниканию опасных ситуаций.		С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	Конструкция и расположение средств, предупреждающих о возникании опасных ситуаций, должны обеспечивать безошибочное, достоверное и быстрое восприятие информации.		С
2.3.4	Система управления технологическим комплексом должна исключать возникновение опасности в результате совместного функционирования всех единиц производственного оборудования, входящих в технологический комплекс, а также в случае выхода из строя какой-либо его единицы.		С
2.3.5.	Система управления отдельной единицей производственного оборудования, входящей в технологический комплекс, должна иметь устройства, с помощью которых можно было бы в необходимых случаях заблокировать пуск в ход технологического комплекса, а также осуществить его останов.		С
2.3.6.	Центральный пульт управления технологическим комплексом должен быть оборудован сигнализацией, мнемосхемой или другими средствами отображения информации о нарушениях нормального функционирования всех единиц производственного оборудования, составляющих технологический комплекс, средствами аварийного останова (выключения) всего технологического комплекса, а также отдельных его единиц, если аварийный останов отдельных единиц не приведет к усугублению аварийной ситуации.		С
2.3.7	Центральный пульт управления должен быть расположен или оборудован так, чтобы оператор имел возможность контролировать отсутствие людей в опасных зонах технологического комплекса либо система управления должна быть выполнена так, чтобы нахождение людей в опасной зоне исключало функционирование технологического комплекса, и каждому пуску предшествовал предупреждающий сигнал, продолжительность действия которого позволяла бы лицу, находящемуся в опасной зоне, покинуть ее или предотвратить функционирование технологического комплекса.		С
2.3.8	Командные устройства системы управления (далее - органы управления) должны быть:		
	1) легко доступны и свободно различимы, в необходимых случаях обозначены надписями, символами или другими способами;		С
	2) сконструированы и размещены так, чтобы исключалось непроизвольное их перемещение и обеспечивалось надежное, уверенное и однозначное манипулирование, в том числе при использовании работающим средств индивидуальной защиты;		С
	3) размещены с учетом требуемых усилий для перемещения, последовательности и частоты использования, а также значимости функций;		С
	4) выполнены так, чтобы их форма, размеры и поверхности контакта с работающим соответствовали способу захвата (пальцами, кистью) или нажатия (пальцем, ладонью, стопой ноги);		С
	5) расположены вне опасной зоны, за исключением органов управления, функциональное назначение которых (например, органов управления движением робота в процессе его наладки) требует нахождения работающего в опасной зоне; при этом должны быть приняты дополнительные меры по обеспечению безопасности		С
2.3.9	Пуск производственного оборудования в работу, а также повторный пуск после останова независимо от его причины должен быть возможен только путем манипулирования органом управления пуском.		С
	Данное требование не относится к повторному пуску производственного оборудования, работающего в автоматическом режиме, если повторный пуск после останова предусмотрен этим режимом.		С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
2.3.10	Орган управления аварийным остановом должен быть красного цвета, отличаться формой и размерами от других органов управления.		С
2.3.11.	При наличии в системе управления переключателя режимов функционирования производственного оборудования каждое положение переключателя должно соответствовать только одному режиму и надежно фиксироваться в каждом из положений		С
	На некоторых режимах функционирования требуется повышенная защита работающих, то переключатель в таких положениях должен:		
	-блокировать возможность автоматического управления;		С
	-движение элементов конструкции осуществлять только при постоянном приложении усилия работающего к органу управления движением;		С
	-прекращать работу сопряженного оборудования, если его работа может вызвать дополнительную опасность;		С
	-исключать функционирование частей производственного оборудования, не участвующих в осуществлении выбранного режима;		С
	-снижать скорости движущихся частей производственного оборудования, участвующих в осуществлении выбранного режима.		С
2.4.	Требования к средствам защиты, входящим в конструкцию, и сигнальным устройствам		
2.4.1	Конструкция средств защиты должна обеспечивать возможность контроля выполнения ими своего назначения до начала и (или) в процессе функционирования производственного оборудования.		С
2.4.2.	Средства защиты должны выполнять свое назначение непрерывно в процессе функционирования производственного оборудования или при возникании опасной ситуации.		С
2.4.3.	Действие средств защиты не должно прекращаться раньше, чем закончится действие соответствующего опасного или вредного производственного фактора.		С
2.4.4.	Отказ одного из средств защиты или его элемента не должен приводить к прекращению нормального функционирования других средств защиты.		С
2.4.5.	Производственное оборудование, в состав которого входят средства защиты, требующие их включения до начала функционирования производственного оборудования и (или) выключения после окончания его функционирования, должно иметь устройства, обеспечивающие такую последовательность.		С
2.4.6.	Конструкция и расположение средств защиты не должны ограничивать технологические возможности производственного оборудования и должны обеспечивать удобство эксплуатации и технического обслуживания.		С
2.4.7	Форма, размеры, прочность и жесткость защитного ограждения, его расположение относительно ограждаемых частей производственного оборудования должны исключать воздействие на работающего ограждаемых частей и возможных выбросов		С
2.4.8.	Конструкция защитного ограждения должна:		
	1) исключать возможность самопроизвольного перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего;		С
	2) допускать возможность его перемещения из положения, обеспечивающего защиту работающего только с помощью инструмента, или блокировать функционирование производственного оборудования, если защитное ограждение находится в положении, не обеспечивающем выполнение своих защитных функций;		С
	3) обеспечивать возможность выполнения работающим предусмотренных действий, включая наблюдение за работой ограждаемых частей производственного оборудования, если это		С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	необходимо;		
	4) не создавать дополнительные опасные ситуации;		С
	5) не снижать производительность труда.		С
2.4.9.	Сигнальные устройства, предупреждающие об опасности, должны быть выполнены и расположены так, чтобы их сигналы были хорошо различимы и слышны в производственной обстановке всеми лицами, которым угрожает опасность.		С
2.4.10	Части производственного оборудования, представляющие опасность, должны быть окрашены в сигнальные цвета и обозначены соответствующим знаком безопасности в соответствии с действующими стандартами.		С
2.5	Требования к конструкции, способствующие безопасности при монтаже, транспортировании, хранении и ремонте		
2.5.1.	При необходимости использования грузоподъемных средств в процессе монтажа, транспортирования, хранения и ремонта на производственном оборудовании и его отдельных частях должны быть обозначены места для подсоединения грузоподъемных средств и поднимаемая масса.		С
2.5.2.	Места подсоединения подъемных средств должны быть выбраны с учетом центра тяжести оборудования (его частей) так, чтобы исключить возможность повреждения оборудования при подъеме и перемещении и обеспечить удобный и безопасный подход к ним.		С
2.5.3	Конструкция производственного оборудования и его частей должна обеспечивать возможность надежного их закрепления на транспортном средстве или в упаковочной таре.		С
2.5.4	Сборочные единицы производственного оборудования, которые при загрузке (разгрузке), транспортировании и хранении могут самопроизвольно перемещаться, должны иметь устройства для их фиксации в определенном положении.		С
2.5.5.	Производственное оборудование и его части, перемещение которых предусмотрено вручную, должно быть снабжено устройствами (например, ручками) для перемещения или иметь форму, удобную для захвата рукой.		С
Приложение рекомендуемое			
Общие требования к содержанию эксплуатационной документации в части обеспечения безопасности производственного оборудования			
	1.Содержание эксплуатационной документации производственного оборудования должно определяться назначением, особенностями конструкции и условий эксплуатации, предусмотренными стандартами и техническими условиями.		С
	2. Эксплуатационная документация должна устанавливать требования (правила), которые исключали бы создание опасных (в том числе пожаровзрывоопасных) ситуаций при монтаже (демонтаже), вводе в эксплуатацию и эксплуатации производственного оборудования, а также содержать требования, определяющие необходимость использования не входящих в конструкцию средств и методов защиты работающего.		С
	3.В общем случае эксплуатационная документация в части обеспечения безопасности должна содержать:		
	1) спецификацию оснастки, инструмента и приспособлений, обеспечивающих безопасное выполнение всех предусмотренных работ по монтажу (демонтажу), вводу в эксплуатацию и эксплуатации;		С
	2) правила монтажа (демонтажа) и способы предупреждения возможных ошибок, приводящих к созданию опасных ситуаций;		С
	3) требования к размещению производственного оборудования в производственных помещениях, обеспечивающих удобство и		С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
	безопасность при использовании оборудования по назначению, техническом его обслуживании и ремонте, и требования по оснащению помещений и площадок средствами защиты, не входящими в конструкцию производственного оборудования;		
	4) фактические уровни шума, вибрации, излучений, вредных веществ, вредных микроорганизмов и других опасных и вредных производственных факторов, генерируемых производственным оборудованием, и окружающую среду;		С
	5) порядок ввода в эксплуатацию и способы предупреждения возможных ошибок, приводящих к опасным ситуациям;		С
	6) граничные условия внешних воздействий (температуры, атмосферного давления, влажности, солнечной радиации, ветра, обледенения, вибрации, ударов, землетрясений, агрессивных газов, электромагнитных полей, вредных излучений, микроорганизмов и т.п.) и воздействий производственной среды, при которых безопасность производственного оборудования сохраняется;		С
	7) правила управления оборудованием на всех предусмотренных режимах его работы и действия работающего в случаях возникновения опасных ситуаций (включая пожаровзрывоопасные);		С
	8) требования к обслуживающему персоналу по использованию средств индивидуальной защиты;		С
	9) способы своевременного обнаружения отказов встроенных средств защиты и действия работающего в этих случаях;		С
	10) регламент технического обслуживания и приема его безопасного выполнения;		С
	11) правила транспортирования и хранения, при которых производственное оборудование сохраняет соответствие требованиям безопасности;		С
	12) правила обеспечения пожаровзрывобезопасности;		С
	13) правила обеспечения электробезопасности;		С
	14) запрещение использования производственного оборудования или его частей не по назначению, если это может представлять опасность;		С
	15) требования, связанные с обучением работающих (включая тренаж), а также требования к возрастным и другим ограничениям;		С
	16) правила безопасности при осуществлении дезинфекции, дегазации и дезактивации.		С
	4. Эксплуатационная документация может содержать и другие требования (правила) или в нее могут не включаться отдельные из перечисленных в п.3 требований (правил), если они не отражают особенностей обеспечения безопасности конкретного типа, вида, модели производственного оборудования.		С

2. Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.1.003-83

Таблица 2

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
4. Требования к шумовым характеристикам машин			
4.1	В стандартах и (или) технических условиях на машины должны быть установлены предельные значения шумовых характеристик этих машин.		С
4.2	Шумовую характеристику следует выбирать из числа предусмотренных ГОСТ 23941.		С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний	Вывод
4.3	Значения предельно допустимых шумовых характеристик машин следует устанавливать исходя из требований обеспечения на рабочих местах допустимых уровней шума в соответствии с основным назначением машины и требованиями разд.2 настоящего стандарта. Методы установления предельно допустимых шумовых характеристик стационарных машин - по ГОСТ 12.1.023.		С
	Технически достижимые значения шумовых характеристик машин должны быть обоснованы:		
	-результатами измерения шумовых характеристик представительного числа машин одним из методов по ГОСТ 23941;		С
	-данными о шумовых характеристиках лучших моделей аналогичных машин, выпускаемых за рубежом;		С
	-анализом методов и средств снижения шума, используемых в машине;		С
	-наличием разработанных средств защиты от шума до уровней, установленных 2.3, и включением их в нормативно-техническую документацию на машину;		С
	-планом мероприятий по снижению шума до уровня, соответствующего требованиям 4.3 настоящего стандарта.		С
4.5	Шумовые характеристики машин или предельные значения шумовых характеристик должны быть указаны в паспорте на них, руководстве (инструкции) по эксплуатации или другой сопроводительной документации		С
5. Измерение шума			
5.1	Измерение шума на рабочих местах: предприятий и учреждений - по ГОСТ 12.1.050 и ГОСТ 23941; сельскохозяйственных самоходных машин - по ГОСТ 12.4.095; тракторов и самоходных шасси - по ГОСТ 12.2.002; автомобилей, автопоездов, автобусов, мотоциклов, мотороллеров, мопедов, мотовелосипедов - по ГОСТ 27435* и ГОСТ 27436; транспортных самолетов и вертолетов - по ГОСТ 20296; подвижного состава железнодорожного транспорта - по санитарным нормам по ограничению шума на подвижном составе железнодорожного транспорта, утвержденным Министерством здравоохранения СССР; для морских, речных и озерных судов - по ГОСТ 12.1.020, санитарным нормам шума в помещениях судов речного флота и санитарным нормам шума на морских судах, утвержденным Министерством здравоохранения СССР.		С

3. Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 12.1.012-2004

Таблица 3

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результаты, примечание	Вывод
6. Требования по вибрационной безопасности в стандартах для машин отдельных видов			
	Стандарт, распространяющийся на машины конкретного вида, может представлять собой испытательный код по вибрации и, кроме того, включать в себя следующие разделы (пункты):		
	- методы снижения вибрации машины (использованием оптимальной конструкции машины или применением защитных устройств) с указанием эффективности метода и процедуры подтверждения этой эффективности;		С
	- средства индивидуальной защиты от вибрации, которые могут быть использованы при работе с машиной;		С
	- требования к представлению информации, связанной с вибрационной безопасностью машины, в эксплуатационных		С

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результаты, примечание	Вывод
	документах.		
Приложение А. Требования к заявлению вибрационных характеристик изделий			
А.1	Общие положения		
	Вибрационную характеристику изделия (машины или виброизолирующего изделия), подлежащую заявлению, определяют в процессе испытаний типа изделия в соответствии с испытательным кодом по вибрации для изделия конкретного вида. Если такого стандарта нет, изготовитель, помимо значений параметров вибрационной характеристики, должен указывать условия испытаний, в которых эта характеристика была получена (представительная операция, тип нагрузки, силы нажатия и обхвата и т.д.). При этом методика испытаний, включая режим и условия применения изделия, точки и направления измерения вибрации (и, при необходимости, других физических величин), параметры вибрационной характеристики, должна соответствовать общему стандарту на методы испытаний (стандарту типа В).		С
А.3	Форма заявления вибрационной характеристики		
	В заявлении вибрационной характеристики изделия изготовителем должна быть указана следующая информация:		
	- вид изделия;		С
	- заявляемые параметры вибрации и неопределенности получения этих параметров. Если первой цифрой заявляемого параметра является единица, параметр указывают с точностью до двух с половиной значащих цифр (например, 1,20 м/с^2 или 14,5 м/с^2), в противном случае следует использовать две значащие цифры (например, 0,93 м/с^2 или 8,9 м/с^2). То же самое относится к точности представления неопределенности;		С
	- указание на испытательный код на продукцию*, в соответствии с которым были проведены испытания и получены значения параметров заявляемой вибрационной характеристики, или - при его отсутствии - на общий стандарт на методы испытания (стандарт типа В - см. А.1);		С
	- условия проведения испытаний (если испытания были проведены не в соответствии с испытательным кодом на продукцию).		С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Проверенные образцы изделий соответствуют ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" в части проверенных показателей.

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КЛЕВЕР"
109316, город Москва, ул Талалихина, д. 41 стр. 9, помещ. 7н/6
ОГРН 1237700623445/ ИНН 9703155822
Аттестат аккредитации № РОСС RU.32055.ИЛ.00010 от 29.11.2023
Адрес электронной почты: allur_21@rambler.ru

Утверждаю

Руководитель ООО "КЛЕВЕР"

_____ С.Ш. Калимулин

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № CLS24-21-05-006 от 21.05.2024 г.

Место проведения испытаний:	Испытательный центр ООО «КЛЕВЕР»
Заявитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕГАТРОН" Место нахождения (адрес юридического лица): 115114, г. Москва, ул. Кожевническая, д. 16, стр.4, ком. 4
Наименование продукции:	Расширительный бак, торговой марки SPL, типы: LVF.
Изготовитель:	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕГАТРОН" Место нахождения (адрес юридического лица): 115114, г. Москва, ул. Кожевническая, д. 16, стр.4, ком. 4
Нормативный документ на соответствие которому проводятся испытания	Технический регламент Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)
Дата получения образца	07.05.2024 г.

Условия проведения испытаний:
Температура окружающего воздуха 21-23°С
Относительная влажность 66 – 68 %
Атмосферное давление 745-749 мм.рт.ст.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
на соответствие требованиям ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытаний
6.1 Общие требования		
6.1.4	Все материалы должны быть разрешены к применению в установленном порядке и удовлетворять требованиям 6.8 ГОСТ 12.2.063-2015.	Требование выполнено
6.1.7	Конструктивные решения арматуры должны обеспечивать: - надежность функционирования и безопасность для персонала в рабочих условиях; - прочность корпусных деталей и сварных соединений; - плотность материалов корпусных деталей и сварных соединений; - герметичность уплотнений неподвижных и подвижных соединений (пропуск среды не допускается); - плавность хода и отсутствие заедания подвижных элементов, исключающее возможность их механического повреждения; - энергетическую эффективность; - невозможность самопроизвольного изменения настроек (регулировки), изменения положения исполнительного органа, включения (отключения) приводного устройства; - безударную посадку запирающего элемента на седло (при закрытии) или опорную поверхность (при открытии), а также исключение опасного гидравлического удара в системе; - требуемую герметичность в затворе; - открытие вращением рукоятки или маховика ручного привода арматуры и ручного дублера других видов приводов против часовой стрелки, закрытие - по часовой стрелке.	Требование выполнено
	Величина рабочего усилия ручного управления F и максимального усилия ручного управления F_s, используемые для расчета размера маховиков и рукояток, должна соответствовать таблице 3 ГОСТ 12.2.063-2015.	Требование выполнено
6.1.8	Нормы герметичности затворов должны соответствовать ГОСТ 9544.	Требование выполнено
6.1.9	Фланцы должны соответствовать ГОСТ 33259.	Требование выполнено
6.1.10	Применяемые приводы, исполнительные механизмы и комплектующие изделия арматуры должны соответствовать требованиям безопасности: - ГОСТ 12.2.007.0, ГОСТ Р 51317.2.4-2000 (МЭК 61000-2-4-94) и ГОСТ Р 55511-2013- для электроприводов, электромагнитных приводов и электрических устройств; - ГОСТ Р 50891-96 - для редукторов; - ГОСТ Р 52869-2007 - для пневмоприводов; - ГОСТ Р 52543-2006 (ЕН 982:1996) - для гидроприводов.	Не требуется
6.1.12	Электроприводы арматуры должны иметь ручной дублер.	Не требуется
	Электроприводы и другие электрические устройства арматуры должны быть помехоустойчивы и соответствовать установленным требованиям электромагнитной совместимости.	Не требуется
6.1.13	Органы управления арматуры и ручные дублеры приводных устройств должны исключать возможность их самопроизвольного включения.	Не требуется
6.1.14	Арматура, имеющая приводы, использующие электрическую энергию, должна иметь устройство для подключения заземления в соответствии с ГОСТ 12.2.007.0.	Не требуется
6.1.19	В КД должны быть указаны гидравлические характеристики арматуры, приведенные в приложении А ГОСТ 12.2.063-2015.	Требование выполнено

6.1.20	Арматура, предназначенная для эксплуатации во взрывоопасных зонах, должна быть во взрывозащищенном исполнении и иметь уровень защиты, соответствующий классу взрывоопасной зоны, и вид взрывозащиты, соответствующий категориям и группам взрывоопасных смесей.	Не требуется
6.2 Требования к предохранительной арматуре		
6.2.1	Предохранительные клапаны должны соответствовать требованиям ГОСТ 31294.	Не требуется
6.2.4	Для грузовых и пружинных предохранительных клапанов должно быть предусмотрено устройство для проверки исправности действия клапана в рабочем состоянии путем принудительного его открытия. Возможность принудительного открытия должна быть обеспечена при давлении, равном 80% давления настройки.	Не требуется
6.2.5	Пружины предохранительных клапанов должны быть защищены от недопустимого нагрева (охлаждения) и непосредственного воздействия рабочей среды, если это может привести к изменению характеристик пружины.	Не требуется
6.2.6	Предохранительные клапаны, приводимые в действие с помощью клапанов управления, должны быть сконструированы так, чтобы при отказе любого управляющего или регулирующего органа или при прекращении подачи энергии на клапан управления была сохранена функция защиты системы от превышения давления путем дублирования или иных мер.	Не требуется
	При исчезновении управляющей энергии должно быть обеспечено срабатывание предохранительного клапана в аварийном режиме как предохранительного клапана прямого действия.	Не требуется
6.2.7	Конструкцией предохранительного клапана, приводимого в действие с помощью клапана управления, должна быть предусмотрена возможность ручного или дистанционного управления.	Не требуется
6.3 Требования к запорной арматуре		
6.3.1	Запорная арматура должна соответствовать требованиям стандартов на конкретный тип арматуры, в том числе: - клапаны - ГОСТ 5761; - задвижки - ГОСТ 5762; - затворы дисковые - ГОСТ 13547; - краны - ГОСТ 21345.	Требование выполнено
6.3.2	Классы герметичности затворов запорной арматуры для технологических трубопроводов на взрывопожароопасных и химически опасных производствах - в соответствии с ГОСТ 32569	Не требуется
6.4 Требования к регулирующей арматуре		
	Регулирующие клапаны должны соответствовать требованиям ГОСТ 12893	Не требуется
6.5 Требования к обратной арматуре		
	Обратная арматура (затворы и клапаны обратные) должна соответствовать требованиям ГОСТ 11823, ГОСТ 13252.	Не требуется
6.6 Требования к маркировке		
6.6.1	Арматура должна иметь хорошо различимую четкую нестираемую маркировку по ГОСТ 4666.	Требование выполнено
	Обязательные знаки маркировки включают: - товарный знак и (или) наименование изготовителя; - значение номинального давления PN (в кгс/см^2, без указания размерности) или рабочего давления (P_p) при максимальной температуре рабочей среды, или расчетного давления (P); - значение номинального диаметра (DN); - значение максимальной температуры рабочей среды для арматуры, у которой имеется маркировка P_p, или для ограничения температуры по материалам отдельных деталей; - материал корпуса; - стрелку, указывающую направление подачи рабочей среды для арматуры с регламентированным направлением подачи рабочей среды; - дата изготовления (месяц и год). На арматуру, на которую распространяются требования технических регламентов, должна быть нанесена маркировка знаком, подтверждающим соответствие арматуры требованиям технических регламентов.	Вся необходимая маркировка имеется
6.6.3	На запорной арматуре должны быть установлены указатели положения запирающего элемента: - местный для арматуры с ручным управлением; - местный и дистанционный для арматуры с электроприводом.	Требование выполнено
6.6.4	На маховиках (рукоятках) управления арматурой должны быть стрелки, указывающие направление вращения на открытие и закрытие, и буквы "О", "З" или соответственно слова "откр", "закр".	Требование выполнено

6.7 Требования к эксплуатационной документации		
6.7.1	ЭД (ПС и РЭ) должна четко определять область применения, содержать все технические данные и характеристики арматуры и соответствовать ГОСТ 2.610	Требование выполнено
6.7.2	Обязательными для включения в ПС арматуры являются следующие сведения: - наименование изготовителя; - наименование арматуры - заводской номер изделия (если им маркируется арматура); - документ, по которому выпускается арматура; - данные о подтверждении соответствия (регистрационный номер декларации соответствия и срок ее действия или номер сертификата соответствия и срок его действия); - показатели назначения (основные технические данные и характеристики); - перечень материалов основных деталей арматуры; - показатели надежности; - показатели безопасности; - результаты приемо-сдаточных испытаний и свидетельство о приемке и признании арматуры годной к эксплуатации; - дата изготовления (месяц и год); - свидетельство о приемке; - гарантии изготовителя (поставщика); - сведения о консервации. Для предохранительных клапанов, в том числе главного и импульсного клапанов импульсно-предохранительных устройств, дополнительно должны быть указаны давление настройки, давление полного открытия, давление закрытия клапана, значение коэффициента расхода для газов и (или) жидкостей, а также площадь сечения, к которой они отнесены при полностью открытом клапане. Для мембранных предохранительных устройств дополнительно должно быть указано давление срабатывания мембраны.	Все необходимые сведения имеются
6.7.3	РЭ арматуры должно предусматривать: - наименование и местонахождение изготовителя (уполномоченного изготовителем лица), импортера, информацию для связи с ним; - показатели назначения (основные технические данные и характеристики); - показатели надежности; - показатели безопасности; - повторение и пояснение информации, включенной в маркировку арматуры; - описание конструкции и принцип действия; - перечень материалов основных деталей арматуры; - основные геометрические и присоединительные размеры; - порядок разборки и сборки; - информацию о видах опасных воздействий, если арматура может представлять опасность для жизни и здоровья людей или окружающей среды, и мерах по их предупреждению и предотвращению; - объем входного контроля арматуры перед монтажом; - необходимость технического обслуживания и его периодичность; - указания и меры безопасности при монтаже, вводе в эксплуатацию, эксплуатации, а также при техническом обслуживании, ремонте, сборке и разборке, хранении, транспортировании, утилизации, невыполнение которых может привести к опасным последствиям для жизни, здоровья человека и окружающей среды; - - методику проведения контрольных испытаний (проверок) арматуры и ее основных узлов, порядок технического обслуживания, ремонта и диагностирования; - - перечень возможных отказов (в том числе критических), критерии предельных состояний арматуры, возможные ошибочные действия персонала, которые могут привести к отказу; - - перечень деталей и комплектующих изделий, требующих периодической замены независимо от их технического состояния; - - порядок и правила транспортирования, хранения и утилизации арматуры; - - указание нормативных документов и требований по монтажу и эксплуатации изделия; - - требования по недопущению использования арматуры не по назначению, а также после достижения назначенных показателей (ресурса или срока).	Все необходимые сведения имеются